GS Kunststofftechnik:Grundkurs Spritzgießen: Unterschied zwischen den Versionen

Version vom 22. Juli 2020, 08:03 Uhr (Quelltext anzeigen)

Stephan Frenzel (Diskussion | Beiträge)
(Markierung: Visuelle Bearbeitung)
← Zum vorherigen Versionsunterschied

Zeile 49:

===Anfahren einer eingestellten Spritzgießmaschine===
Arbeitssicherheit und Sichtprüfung
...
Wirkungsweise der wichtigsten Parameter
...
Wichtige Qualitätsparameter
...
Behebung einfacher Fehler und Störungen
...
Wartungsarbeiten, Schmiersysteme, Düsen- und Schneckenwechsel
...

Version vom 22. Juli 2020, 08:05 Uhr (Quelltext anzeigen)

Stephan Frenzel (Diskussion | Beiträge)
(Markierung: Visuelle Bearbeitung)
Zum nächsten Versionsunterschied →

Zeile 49:

===Anfahren einer eingestellten Spritzgießmaschine===
Arbeitssicherheit und Sichtprüfung
+ <input type="text"/>
...
+ <input type="text"/>
Wirkungsweise der wichtigsten Parameter
+ <input type="text"/>
...
+ <input type="text"/>
Wichtige Qualitätsparameter
+ <input type="text"/>
...
+ <input type="text"/>
Behebung einfacher Fehler und Störungen
+ <input type="text"/>
...
+ <input type="text"/>
Wartungsarbeiten, Schmiersysteme, Düsen- und Schneckenwechsel
+ <input type="text"/>
...

Version vom 22. Juli 2020, 08:05 Uhr

[1]

Vermittelt werden Grundlagenkenntnisse über den Werkstoff Kunststoff und dessen Eigenschaften. Aufbau, Funktionsweise und Zyklusablauf einer Spritzgießmaschine sowie deren Bedienung sind ebenfalls Kursbestandteil. Nach Besuch dieses Kurses sollen die Teilnehmer selbstständig eine voreingestellte Spritzgießmaschine anfahren und einfache Wartungsarbeiten durchführen können.

Inhaltsverzeichnis

1 Theorie	2
1.1 Kunststoffkunde	2
1.2 Spritzgussmaschine/Prozess	2
1.3 Aufbau von Spritzgusswerkzeugen	3
2 Praxis	3
2.1 Anfahren einer eingestellten Spritzgießmaschine	3

Theorie

Kunststoffkunde

Herstellungsverfahren, Aufbau von Standardkunststoffen

...

Eigenschaften, Bezeichnungen, Trocknung, Aufbereitung und Füllstoffe

...

Spritzgussmaschine/Prozess

Antriebe, Schließeinheit, Spritzeinheit

...

Abstimmung der Maschinenparameter

...

Wege, Geschwindigkeiten und Kräfte

...

Umgang mit unterschiedlichen Steuerungen

...

Aufbau von Spritzgusswerkzeugen

Werkzeugarten und Angussysteme

...

Temperierung, Entlüftung und Entformung

...

Werkzeugpflege

...

Praxis

Anfahren einer eingestellten Spritzgießmaschine

Arbeitssicherheit und Sichtprüfung

...

Wirkungsweise der wichtigsten Parameter

...

Wichtige Qualitätsparameter

...

Behebung einfacher Fehler und Störungen

...

Wartungsarbeiten, Schmiersysteme, Düsen- und Schneckenwechsel

...