

GS Kunststofftechnik:Grundkurs Spritzgießen: Unterschied zwischen den Versionen

Version vom 22. Juli 2020, 08:05 Uhr (Quelltext anzeigen)

Stephan Frenzel (Diskussion | Beiträge)
(Markierung: Visuelle Bearbeitung)
← Zum vorherigen Versionsunterschied

Zeile 2:

- Vermittelt werden Grundlagenkenntnisse über den Werkstoff Kunststoff und dessen Eigenschaften. Aufbau, Funktionsweise und Zyklusablauf einer Spritzgießmaschine sowie deren Bedienung sind ebenfalls Kurs-Bestandteil. Nach Besuch dieses Kurses sollen die Teilnehmer selbstständig eine voreingestellte Spritzgießmaschine anfahren und einfache Wartungsarbeiten durchführen können.

==Theorie==

Zeile 49:

===Anfahren einer eingestellten Spritzgießmaschine===

Arbeitssicherheit und Sichtprüfung

-

...

-

Wirkungsweise der wichtigsten Parameter

-

...

-

Wichtige Qualitätsparameter

-

...

-

Behebung einfacher Fehler und Störungen

-

Aktuelle Version vom 22. Juli 2020, 12:24 Uhr (Quelltext anzeigen)

Stephan Frenzel (Diskussion | Beiträge)
(Markierung: Visuelle Bearbeitung)

Zeile 2:

- + ""Vermittelt werden Grundlagenkenntnisse über den Werkstoff Kunststoff und dessen Eigenschaften. Aufbau, Funktionsweise und Zyklusablauf einer Spritzgießmaschine sowie deren Bedienung sind ebenfalls Kurs-Bestandteil. Nach Besuch dieses Kurses sollen die Teilnehmer selbstständig eine voreingestellte Spritzgießmaschine anfahren und einfache Wartungsarbeiten durchführen können.""

==Theorie==

Zeile 49:

===Anfahren einer eingestellten Spritzgießmaschine===

Arbeitssicherheit und Sichtprüfung

...

Wirkungsweise der wichtigsten Parameter

...

Wichtige Qualitätsparameter

...

Behebung einfacher Fehler und Störungen

```
graph LR; subgraph " "; direction TB; S1_1[...]; S2_1[Wartungsarbeiten, Schmiersysteme, Düsen- und Schneckenwechsel]; S3_1[...]; S4_1[...]; end; subgraph " "; direction TB; S1_2[...]; S2_2[Wartungsarbeiten, Schmiersysteme, Düsen- und Schneckenwechsel]; S3_2[...]; end;
```

[1]

Inhaltsverzeichnis

1 Theorie	2
1.1 Kunststoffkunde	2
1.2 Spritzgussmaschine/Prozess	2
1.3 Aufbau von Spritzgusswerkzeugen	3
2 Praxis	3
2.1 Anfahren einer eingestellten Spritzgießmaschine	3

Kunststoffkunde

...

...

■ ■ ■

Seite 2 von 3

...

Wege, Geschwindigkeiten und Kräfte

...

Umgang mit unterschiedlichen Steuerungen

...

Aufbau von Spritzgusswerkzeugen

Werkzeugarten und Angussysteme

...

Temperierung, Entlüftung und Entformung

...

Werkzeugpflege

...

Praxis

Anfahren einer eingestellten Spritzgießmaschine

Arbeitssicherheit und Sichtprüfung ... Wirkungsweise der wichtigsten Parameter ... Wichtige Qualitätsparameter ... Behebung einfacher Fehler und Störungen ... Wartungsarbeiten, Schmiersysteme, Düsen- und Schneckenwechsel ...