

# GS Kunststofftechnik:Grundkurs Spritzgießen: Unterschied zwischen den Versionen

Version vom 22. Juli 2020, 08:03 Uhr (Quelltext anzeigen )  
 Aktuelle Version vom 22. Juli 2020, 12:24 Uhr (Quelltext anzeigen)  
 Stephan Frenzel (Diskussion | Beiträge)  
 (Markierung: Visuelle Bearbeitung)  
 ← Zum vorherigen Versionsunterschied

(Eine dazwischenliegende Version desselben Benutzers wird nicht angezeigt)

Zeile 2:

Vermittelt werden Grundlagenkenntnisse über den Werkstoff Kunststoff und dessen Eigenschaften. Aufbau, Funktionsweise und Zyklusablauf einer Spritzgießmaschine sowie deren Bedienung sind ebenfalls Kurs-Bestandteil. Nach Besuch dieses Kurses sollen die Teilnehmer selbstständig eine voreingestellte Spritzgießmaschine anfahren und einfache Wartungsarbeiten durchführen können.

==Theorie==

Zeile 2:

""Vermittelt werden Grundlagenkenntnisse über den Werkstoff Kunststoff und dessen Eigenschaften. Aufbau, Funktionsweise und Zyklusablauf einer Spritzgießmaschine sowie deren Bedienung sind ebenfalls Kurs-Bestandteil. Nach Besuch dieses Kurses sollen die Teilnehmer selbstständig eine voreingestellte Spritzgießmaschine anfahren und einfache Wartungsarbeiten durchführen können.""

==Theorie==

## Aktuelle Version vom 22. Juli 2020, 12:24 Uhr

[1]

**Vermittelt werden Grundlagenkenntnisse über den Werkstoff Kunststoff und dessen Eigenschaften. Aufbau, Funktionsweise und Zyklusablauf einer Spritzgießmaschine sowie deren Bedienung sind ebenfalls Kurs-Bestandteil. Nach Besuch dieses Kurses sollen die Teilnehmer selbstständig eine voreingestellte Spritzgießmaschine anfahren und einfache Wartungsarbeiten durchführen können.**

### Inhaltsverzeichnis

1 Theorie .....	2
1.1 Kunststoffkunde .....	2
1.2 Spritzgussmaschine/Prozess .....	2
1.3 Aufbau von Spritzgusswerkzeugen .....	2
2 Praxis .....	2
2.1 Anfahren einer eingestellten Spritzgießmaschine .....	2

## Theorie

---

### Kunststoffkunde

---

Herstellungsverfahren, Aufbau von Standardkunststoffen

...

Eigenschaften, Bezeichnungen, Trocknung, Aufbereitung und Füllstoffe

...

### Spritzgussmaschine/Prozess

---

Antriebe, Schließeinheit, Spritzeinheit

...

Abstimmung der Maschinenparameter

...

Wege, Geschwindigkeiten und Kräfte

...

Umgang mit unterschiedlichen Steuerungen

...

### Aufbau von Spritzgusswerkzeugen

---

Werkzeugarten und Angussysteme

...

Temperierung, Entlüftung und Entformung

...

Werkzeugpflege

...

## Praxis

---

### Anfahren einer eingestellten Spritzgießmaschine

---

Arbeitssicherheit und Sichtprüfung ... Wirkungsweise der wichtigsten Parameter ... Wichtige Qualitätsparameter ... Behebung einfacher Fehler und Störungen ... Wartungsarbeiten, Schmiersysteme, Düsen- und Schneckenwechsel ...

