

GS Kunststofftechnik:Grundkurs Spritzgießen: Unterschied zwischen den Versionen

Version vom 21. Juli 2020, 19:15 Uhr (Quelltext anzeigen)

Stephan Frenzel (Diskussion | Beiträge)
(Seite angelegt mit exemplarischem Inhalt)
(Markierung: Visuelle Bearbeitung)

Version vom 22. Juli 2020, 08:03 Uhr (Quelltext anzeigen)

Stephan Frenzel (Diskussion | Beiträge)
(Markierung: Visuelle Bearbeitung)
Zum nächsten Versionsunterschied →

Zeile 4:

Vermittelt werden Grundlagenkenntnisse über den Werkstoff Kunststoff und dessen Eigenschaften. Aufbau, Funktionsweise und Zyklusablauf einer Spritzgießmaschine sowie deren Bedienung sind ebenfalls Kurs-Bestandteil. Nach Besuch dieses Kurses sollen die Teilnehmer selbstständig eine voreingestellte Spritzgießmaschine anfahren und einfache Wartungsarbeiten durchführen können.

- == Theorie ==

- === Kunststoffkunde ===

Herstellungsverfahren, Aufbau von Standardkunststoffen

Zeile 4:

Vermittelt werden Grundlagenkenntnisse über den Werkstoff Kunststoff und dessen Eigenschaften. Aufbau, Funktionsweise und Zyklusablauf einer Spritzgießmaschine sowie deren Bedienung sind ebenfalls Kurs-Bestandteil. Nach Besuch dieses Kurses sollen die Teilnehmer selbstständig eine voreingestellte Spritzgießmaschine anfahren und einfache Wartungsarbeiten durchführen können.

+ ==Theorie==

+ ===Kunststoffkunde===

Herstellungsverfahren, Aufbau von Standardkunststoffen

Zeile 12:

Eigenschaften, Bezeichnungen, Trocknung, Aufbereitung und Füllstoffe

...

- === Spritzgussmaschine/Prozess ===

Antriebe, Schließeinheit, Spritzeinheit

...

Abstimmung der Maschinenparameter

Zeile 12:

Eigenschaften, Bezeichnungen, Trocknung, Aufbereitung und Füllstoffe

...

+ ===Spritzgussmaschine/Prozess===

Antriebe, Schließeinheit, Spritzeinheit

...

Abstimmung der Maschinenparameter

...	+	...
Wege, Geschwindigkeiten und Kräfte	+	Wege, Geschwindigkeiten und Kräfte
...	+	...
Umgang mit unterschiedlichen Steuerungen	+	Umgang mit unterschiedlichen Steuerungen
...	+	...
...	+	...
- === Aufbau von Spritzgusswerkzeugen ===	+	===Aufbau von Spritzgusswerkzeugen===
Werkzeugarten und Angussysteme	+	Werkzeugarten und Angussysteme
...	+	...
...	+	...
Temperierung, Entlüftung und Entformung	+	Temperierung, Entlüftung und Entformung
...	+	...
Werkzeugpflege	+	Werkzeugpflege
...	+	...
...	+	...
- == Praxis ==	+	==Praxis==
...	+	...
- === Anfahren einer eingestellten Spritzgießmaschine ===	+	===Anfahren einer eingestellten Spritzgießmaschine===
Arbeitssicherheit und Sichtprüfung	+	Arbeitssicherheit und Sichtprüfung
...	+	...

Version vom 22. Juli 2020, 08:03 Uhr

[1]

Vermittelt werden Grundlagenkenntnisse über den Werkstoff Kunststoff und dessen Eigenschaften. Aufbau, Funktionsweise und Zyklusablauf einer Spritzgießmaschine sowie deren Bedienung sind ebenfalls Kursbestandteil. Nach Besuch dieses Kurses sollen die Teilnehmer selbstständig eine voreingestellte Spritzgießmaschine anfahren und einfache Wartungsarbeiten durchführen können.

Inhaltsverzeichnis

1 Theorie	3
1.1 Kunststoffkunde	3
1.2 Spritzgussmaschine/Prozess	3
1.3 Aufbau von Spritzgusswerkzeugen	4
2 Praxis	4
2.1 Anfahren einer eingestellten Spritzgießmaschine	4

Theorie

Kunststoffkunde

Herstellungsverfahren, Aufbau von Standardkunststoffen

...

Eigenschaften, Bezeichnungen, Trocknung, Aufbereitung und Füllstoffe

...

Spritzgussmaschine/Prozess

Antriebe, Schließeinheit, Spritzeinheit

...

Abstimmung der Maschinenparameter

...

Wege, Geschwindigkeiten und Kräfte

...

Umgang mit unterschiedlichen Steuerungen

...

Aufbau von Spritzgusswerkzeugen

Werkzeugarten und Angussysteme

...

Temperierung, Entlüftung und Entformung

...

Werkzeugpflege

...

Praxis

Anfahren einer eingestellten Spritzgießmaschine

Arbeitssicherheit und Sichtprüfung ... Wirkungsweise der wichtigsten Parameter ... Wichtige Qualitätsparameter ... Behebung einfacher Fehler und Störungen ... Wartungsarbeiten, Schmiersysteme, Düsen- und Schneckenwechsel ...